

# ISEKI TG5390

## Multifunktionales Arbeitsgerät

- Beseitigung von Öl- und Extremschmutz wie z.B. nach Unfällen und Havarien (Diesel, Betriebsflüssigkeiten, ...)
- Aufnahme von Bindemitteln und anderem Kehrgut
- Reinigung von Industrieflächen und Hallenböden
- Reinigung von Sportstätten (Laufbahnen, Tartanflächen)
- Stadtreinigung
- Winterdiensttaugliches Allzweckfahrzeug
- Hochdruck - Brandbekämpfung

### Technische Daten:

Frischwasservolumen:	ca. 400 l
Zul. Gesamtgewicht:	2.760 kg
Leergewicht*:	2.360 kg
Höchstgeschwindigkeit:	ca. 30 km/h
Motorisierung:	29 kW (40 PS)
(3 Zylinder Turbo-Dieselmotor)	
Arbeitsgeschwindigkeit:	0,5 – 5 km/h
(abhängig von Art und Grad der Verschmutzung)	
Arbeitsbreite:	1.500 mm
Länge (mit Frontkehrmaschine):	4.900 mm
Breite:	1.500 mm
Höhe:	2.190 mm

(\*) Abhängig von Ausstattung und Anbauteilen



- ❖ Korrosionsfreier Tankaufbau aus Edelstahl
- ❖ Warmwassererzeugung über Plattenwärmetauscher
- ❖ Handlansenanschluss zum Betrieb von Kleingeräten zur Bodenreinigung
- ❖ Frontkehrmaschine mit Auffangbehälter und Stützrollen
- ❖ Räumschild für den Winterdienst - Sonderzubehör
- ❖ Seitlich verbauter Heißwasser-Erzeuger (Hotbox) - Sonderzubehör



ISEKI TG5390 mit seitlicher Hotbox - Sonderzubehör

**Erfüllt die Vorgaben des Merkblattes DWA-M715 Ölbeseitigung auf Verkehrsflächen**

## Technische Daten ISEKI TG5390:

**Motor:**

3 Zylinder Turbo-Dieselmotor, 29 kW (40 PS)

**Fahrtrieb:**

vollhydrostatischer Fahrtrieb, zuschaltbarer Allradantrieb

**Geschwindigkeit:**

Höchstgeschwindigkeit max. 30 km/h

Arbeitsgeschwindigkeit 0,5 - 5 km/h

**Abmessungen:**

Fahrzeuglänge (mit Frontkehrmaschine) 4.900 mm

Breite 1.500 mm

Fahrzeughöhe Kabine 2.190 mm

**Zul. Gesamtgewicht:**

2.760 kg (mit angekuppelter Frontkehrmaschine und 400 l Frischwasser)

**Frontkehrmaschine:**

1.300 mm Arbeitsbreite, Kkehrbürste Ø 400 mm, Antrieb hydraulisch, mit Auffangbehälter und Stützrollen

**Rotorhaube:**

3 Hochdruck-Drehdurchführungen, Arbeitsdruck max. 200 bar, 3 Rotoren mit jeweils 1 Hochdruckdüse, integrierte Saugkammer

**Reinigungseinheit:**

Hochdruck-Zweikammer-Vakuumverfahren mit automatischer Unterdruckregulierung

Arbeitsbreite: 1.500 mm über zuschaltbare Rotoren einstellbar

**Tankmodule:**

Frischwasser ca. 400 l

**Hochdruckpumpe:**

Elektromagnetisch angetriebene Drei-Kolben-Hochdruckpumpe, max. Druck 200 bar

**Gebälse:**

zwei mechanisch angetriebene Hochleistungs-radialgebläse, Gesamtluftleistung ca. 5.000 m<sup>3</sup>/h

**Dosiereinrichtung:**

Reinigungsmittel stufenlos dosierbar

**Tank Reinigungsmittel:**

ca. 10 l

**Warmwassererzeugung:**

Über Plattenwärmetauscher, Wasseraustrittstemperatur an den HD-Düsen rd. 40°C

Über seitliche Hotbox (Sonderzubehör):

Wasseraustrittstemperatur an den HD-Düsen rd. 65°C

**Wintereinsatz:**

Bis -7°C möglich