

Canter CA75

Multifunktionales Arbeitsgerät mit zuschaltbarem hydrostatischem Fahrtrieb

- Beseitigung von Öl- und Extremschmutz wie z.B. nach Unfällen und Havarien (Diesel, Betriebsflüssigkeiten, ...)
- Hochdruck - Brandbekämpfung

Technische Daten:

| | |
|---|--------------------------------------|
| Frischwasservolumen: | ca. 1.700 l oder ca. 2.000 l |
| Zul. Gesamtgewicht: | 7.490 kg oder 8.250 kg (aufgelastet) |
| Höchstgeschwindigkeit: | 90 km/h |
| Motorisierung EURO4: | 132 kW (180 PS) |
| Motorisierung EURO5: | 107 kW (150 PS) |
| Arbeitsgeschwindigkeit: | 0,5 – 5 km/h |
| (abhängig von Art und Grad der Verschmutzung) | |
| Arbeitsbreite: | 1.000 mm und 1.500 mm |
| Länge: | 5.950 mm |
| Breite: | 2.130 mm |
| Höhe: | 2.815 mm (Leuchtpfeil liegend) |

- ❖ Korrosionsfreier Tankaufbau aus GFK
- ❖ Hohe Reichweite durch große Tankvolumina
- ❖ Warmwassererzeugung zur Entfernung hartnäckigster Verunreinigungen
- ❖ Handlansenanschluss zum Betrieb von Kleingeräten zur Bodenreinigung
- ❖ Leuchtpfeil LPK15, Dachmontage, klappbar
- ❖ Lichtsignalanlage
- ❖ Automat. verfahrbare Reinigungshaube



Erfüllt die Vorgaben des Merkblattes DWA-M715 Ölbeseitigung auf Verkehrsflächen

Technische Daten Canter CA75:

Motor EURO4:

Mitsubishi Turbo Diesel Direkteinspritzer mit Common Rail Technologie, 132 kW (180 PS) bei 2.700 U/min., 530 Nm bei 1.600 U/min.

Motor EURO5:

Mitsubishi Turbo Diesel Direkteinspritzer mit Common Rail Technologie, 107kW (150PS) bei 3.500 U/min, 370 Nm bei 1.600 U/min.

Fahrtrieb:

Heckantrieb, 6 Gang Schaltgetriebe, zweistufiger hydrostatischer Fahrtrieb, zuschaltbar im Arbeitsbereich

Geschwindigkeit:

Höchstgeschwindigkeit max. 90 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit 0,5 - 5 km/h

Abmessungen:

| | |
|-----------------------------------|----------|
| Fahrzeuglänge mit Reinigungshaube | 5.950 mm |
| Breite incl. Kofferaufbau | 2.130 mm |
| Fahrzeughöhe Kabine | 2.200 mm |
| Fahrzeughöhe mit Kofferaufbau | 2.815 mm |
| Spurweite | 1.665 mm |

Achslast:

Vorne 3.100 kg, Hinten 5.200 kg

Zul. Gesamtgewicht:

7.490 kg bei Zuladung von 1.700 l Frischwasser
8.250 kg (aufgelastet) bei Zuladung von 2.000 l Frischwasser

Hinweis: Für das Führen des Fahrzeugs bei einem eingetragenen zul. Gesamtgewicht von 8.250 kg wird die Führerscheinklasse C (Kl. 2 LKW) vorausgesetzt.

Radstand:

2.750 mm

Bereifung:

Vorne Einzelbereifung, hinten Zwillingsbereifung

Bremsanlage:

Hydr. Zweikreisbremsanlage mit Bremskraftverstärker, ABS

Rotorhaube:

3 Hochdruck-Drehdurchführungen, Arbeitsdruck max. 200 bar, 3 Rotoren mit jeweils 2 Hochdruckdüsen, integrierte Saugkammer

Reinigungseinheit:

Hochdruck-Zweikammer-Vakuumverfahren mit automatischer Unterdruckregulierung
Arbeitsbreiten: 1.000 mm und 1.500 mm
über zuschaltbare Rotoren einstellbar

Tankmodul:

Bei 7.490 kg eingetragenen Gesamtgewicht ca. 1.700 l
Bei 8.250 kg eingetragenen Gesamtgewicht ca. 2.000 l

Hochdruckpumpe:

Hydraulisch angetriebene Sechs-Kolben-Hochdruckpumpe, max. Druck 200 bar

Gebläse:

Hydraulisch angetriebenes Hochleistungsradialgebläse, Gesamtluftleistung ca. 5.000 m³/h

Dosiereinrichtung:

Reinigungsmittel stufenlos dosierbar

Tank Reinigungsmittel:

ca. 15 l

Warmwassererzeugung:

Ölbeheizter Druckdurchlauferhitzer bis ca. 80°C, Betriebsdruck max. 200 bar, Wasseraustrittstemperatur an den HD-Düsen rd. 65°C

Wintereinsatz:

Bis -7°C möglich